

İKİ BİLEŞENLİ, POLİÜRETAN VE BİTÜM ESASLI, SELF-LEVELING, YATAY DERZ DOLGU MACUNU

■ TANIM

İki bileşenli, soğuk uygulamalı, kendiliğinden yayılan, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren poliüretan bitüm esaslı, elastomerik, aşınma direnci ve yapışma gücü yüksek, özellikle yakıtlardan, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, yüksek esneklikte, dinamik hareketlere dayanıklı yatay derz dolgu macunudur.

■ KULLANIM ALANLARI

Hava limanları, park alanları, kargo sahaları, köprüler ve yollar için üretilmektedir. Yüksek esneklik istenen bütün derz ve çatlaklara uygundur. Beton – beton, asfalt – beton arası derzler ve asfalt – asfalt arası derzlerde üstün yapışma ve esneklik sağlar. Açık sahalardaki her türlü yatay derzler için uygundur.

■ AVANTAJLARI

Soğuk uygulamalıdır, kimyasal olarak sertleşir ve kendiliğinden düzgün yüzey verir. Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksek, dinamik hareketlere dirençli yapıdadır. Yüksek esneklik istenen tüm derz ve çatlak tamirleri için idealdir. Asfalt- beton arası ve Asfalt – Asfalt arası derzlerde üstün yapışma ve esneklik sağlar. Yakıtlara, hidrolik yağlarına, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli ve uv ışınlarına tamamen dirençlidir. Kullanıcı ihtiyaçlarına göre daha hızlı veya yavaş kürlenme sağlayabilir.

■ DERZ TASARIMI

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 6mm'den daha düşük olmamalıdır. 16mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 16-26 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır. 26-36mm arası derzlerde derz derinliği 20mm olarak ayarlanmalıdır.

Daha geniş derzler için firmamız ile iletişime geçiniz. Derinliği ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmenin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dökümanımızı incelemeniz önerilir.



Derz genişliği – mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36
Derz dolgu kalınlığı- mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluğu – mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fital çapı – mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fital derinliği – mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30

■ UYGULAMA KOŞULLARI

Uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey) +3°C ile +35°C arasında olmalıdır.

Açık alanlarda uygulamaya başlamadan 24 saat önce, uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağmurlu olmamalıdır. Zemin sıcaklığı o anki çığ düşme sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır.

■ UYGULAMA ALETLERİ

El mikseri, macun tabancası (aplikatör) spatula.

■ YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey, mümkünse basınçlı su kullanılarak temizlenmeli ve kurutulmalıdır. Derzlerden yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklardan tamamen arındırılmalıdır.

■ ASTARLAMA

BITÜWAP 9420 SHIELD PU BITUM SEAL 2 – K; Yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetlerinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirir. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyse astar kullanılması önerilir.

■ TABAN MALZEMESİ

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliği sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10-25 fazla olmalı. Fitil derze sıkılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

■ KARIŞTIRMA

BITÜWAP 9420 SHIELD PU BITUM SEAL 2 – K: A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmışlardır. A bileşenin kutusu açılarak önce kendi içinde 1-2 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşenin tamamı A bileşenin üzerine dökülür ve düşük devirli bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

■ UYGULAMA

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılabilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır.

Hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası – aplikatör) doldurulur. Her iki tip uygulama şeklinde de aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatula ile düzenlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatula yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

■ KISITLAMALAR

4 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır.

■ TÜKETİM

Toplam tüketim, uygulama yapılacak derzlerin derinliği ve genişliğine göre değişmektedir.

■ ALET TEMİZLİĞİ

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

■ AMBALAJ

10 kg Set (Bileşen A: 5 kg, bileşen B: 5 kg)

■ DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

Güneş görmeyen, rutubetsiz ve kuru ortamlarda, sıcaklığı +10°C ile +25°C arasındaki ortamda depolanmalıdır. Ambalajın hasar görmemesi ve açılmaması koşuluyla üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Ambalajlar dondan ve sıcaktan korunmalıdır. Taşıma ve depolama esnasında iki palet üst üste konulmamalıdır.

■ STANDARTLAR

EN 1504 -2:2004 CE BELGESİ

■ UYARI VE ÖNERİLER

Ürünümüzün karışımı yapılırken sadece kendi sıvısı kullanılmalı, kesinlikle yabancı madde ilave edilmemelidir. Ayrıca, topraktan sızan metan gazı depolar içinde birikmiş olabilir. Bu olasılık her zaman göz önünde bulundurularak önlem alınmalıdır.

■ ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	YÖNTEM	SONUÇ
Baz Polimer		POLIÜRETAN BİTÜM
Katı Madde Oranı %		85
Renk		Siyah
Yoğunluk (A+B)		1,10±0,1 g/cm ³
Kopma uzaması	ASTM D 412	> % 2000
Kopma dayanımı		7 nm
Sertlik (Shore A)	ASTM D 2240	A25±5
Geri Esneme	EN 14188-2	>%96
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		1 saat
Ön Sertleşme @20°C	EN 14188-2	1-2 saat
Hafif Yaya Trafığına Uygunluk Süresi @20°C		24 saat
Yoğun Trafığa Uygunluk Süresi @20°C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		4 gün