

İKİ BİLEŞENLİ, SOLVENTSİZ, POLİÜRETAN ESASLI, YÜZEY ASTARI**■ TANIM**

İki bileşenli, solvent içermeyen bir primerdir. Poliüretan esaslı ürünleri için geliştirilmiştir. Kısa sürede kurlenir ve toksik madde içermez (sıfır VOC/Uçucu Organik Bileşenler). POLYWAP 9200 PRIMER PU UNIVERSAL-2K, poliüretan bazlı ürünlerin nemli veya yaş beton yüzeyler üzerine iyi yapışmasını sağlamak amacıyla özel olarak tasarlanmıştır.

■ KULLANIM ALANLARI

Nemli, rutubetli betonda, yaş ya da ıslak betonda, iyi havalandırması olmayan ortamlarda, eski bitüm ve bitümlü membranlarda, beton, çelik veya diğer malzemelerden yapılmış su depolarında kullanılır.

■ UYGULAMA YÜZEYLERİ

İç ve dış mekanların beton, taş, sıva, şap, metal ve çelik gibi yüzeylerinde uygulamaya uygundur.

■ AVANTAJLARI

Hemen her tür yüzeye mükemmel yapışır. Solvent içermediğinden havalandırması olmayan ortamlarda rahatlıkla uygulanabilir. Çok yüksek hidrofobik ve hidroliz direnci vardır. Geniş ısı aralığında performans gösterir. Düşük ısıda ve su filmlerinin altında bile kurlenir. Kimyasallara karşı etkin direnç sergiler. Jeotekstilleri doldurmak ve yapıştırmak için kullanılabilir.

■ UYGULAMA KOŞULLARI

Çok sıcak veya yağmurlu havalarda uygulama yapılmamalıdır. Uygulamalarda ortam sıcaklığı +15°C ile +35°C arası olmalıdır. Erimekte olan, donmuş yüzeylerde veya 24 saat içerisinde don tehlikesi olan yüzeylere uygulanmamalıdır. Tozuyan eski mineral yüzeylere uygulama öncesinde onarım yapılmalıdır.

■ UYGULAMA ALETLERİ

El mikseri, fırça, rulo.

■ YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzey yeni ise, çimento artığı gibi kalıntılardan ve gevşek parçalardan, yapışmayı engelleyici yağ, kir, pas, yosun ve tozlardan arındırılmış; temiz, düzgün, sağlam ve dona maruz kalmamış olmalıdır. İç köşeler WAP TH – 602 tamir harcı ile pahlanmalı, dış köşeler ise mekanik yöntemlerle tıraşlanarak yuvarlatılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır. Ürünü kumla yoğunlaştırarak yüzey bozukluklarını doldurabilirsiniz.

■ UYGULAMA

İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 15°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar, en az 3 dk. düşük hızda (300 devir/dakika) çalışan bir mikserle karıştırınız. Hazırlanan karışımın karışım ömrü süresinde tüketilmesine dikkat edilmelidir.

Açık ortamlarda tüketimi azaltmak ve kap ömrünü uzatmak için malzemeyi açık alanda poliüretan tiner ile seyreltebilirsiniz. Islak yüzeylere veya su filmlerinin üzerine astarlama yapacağınız zaman ürünü asla inceltmeyiniz. Sıcak ortamlarda, kap ömrünü uzatmak için ürünü derin olmayan geniş bir kabın içine boşaltınız. Rulo veya fırça kullanınız. Kürlendikten sonra ana katları sürünüz.

■ TÜKETİM

Yüzeyin gözenek durumuna bağlıdır: 100gr/m² ile 500 gr/m²

■ KAP ÖMRÜ

Karıştırılmış iki bileşenin kap ömrü 20°C'da 30 dakikadır. Kap ömrünü uzatabilmek için; Karışımın bulunduğu kabı, güneşten uzak, serin ortamda tutunuz. Karışmış ürünü, gevşemesi için önce zemine boşaltınız, ardından yayınız.

Karışmış ürünü derin olmayan geniş, ayrı bir kabın içine dökünüz.



■ TEMİZLİK

Tüm aletler uygulamadan hemen sonra poliüretan tiner ile temizlenmelidir.

■ AMBALAJ

18 kg Set (Bileşen A: 12 kg, bileşen B: 6 kg).

■ DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

Güneş görmeyen, rutubetsiz ve kuru ortamlarda, ambalajın hasar görmemesi ve açılmaması koşuluyla üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Ambalajlar dondan ve sıcaktan korunmalıdır. Taşıma ve depolama esnasında iki palet üst üste konulmamalıdır.

■ STANDARTLAR

EN 1504 -2:2004 CE BELGESİ

■ TEKNİK ÖZELLİKLER

9200 PRIMER PU UNIVERSAL – 2K	ÖZELLİK
Görünüm:	A: likit. B: Likit
Viskozite:	A:3500 cps B:200 cps
Renk:	A: Sarımtırak, B: Koyu kahve
Yoğunluk:	A:1,0, B:1,2 ± 0,05 gr/cm ³ 20°C
Karışım Oranı:	100:40 (A: B – ağırlıkça)
Hacmen Katı:	%100 (A+B)
Karışım Ömrü (+25°C):	30-40 dakika
Servis Isısı:	-40 ile 90 °C
Çimentoya Yapışma:	>4 mPa Beton bozulması
Islak Beton:	>4 mPa Beton bozulması
Mermer:	>4 mPa Mermer bozulması
Galvanizli çelik:	>10 mPa Kasnak bozulması