

TEK BİLEŞENLİ, POLİÜRETAN ESASLI, YÜZEY ASTARI

■ TANIM

Tek bileşenli, düşük viskoziteli, poliüretan esaslı gözenekli yüzeyler için geliştirilmiş, likit yalıtım astarıdır. POLYWAP 9204 PRIMER PU 100 – 1K, havadaki nemle kürlenir. Yüksek oranda katı madde içeren poliüretan esaslı ürünlerin gözenekli alt katmanlara yapışmasını güçlendirmek amacıyla özel olarak tasarlanmıştır. Metal yapıların korozyonuna karşı ideal bir koruyucudur.

■ KULLANIM ALANLARI

Astar olarak uygulanabilecek alt katmanlar: Gözenekli beton, plaster (sıva, alçı), ahşap, gaz beton, gözenekli tuğla ve benzeri emici olan tüm yüzeylerde kullanılır.

■ ÖNERİLMİYEN YÜZEYLER

Sağlam olmayan alt katmanlar için önerilmez. Kalın katlar halinde uygulanmaz.

■ UYGULAMA KOŞULLARI

Çok sıcak veya yağmurlu havalarda uygulama yapılmamalıdır. Uygulamalarda ortam sıcaklığı +5°C ile +35°C arası olmalıdır. Erimekte olan, donmuş yüzeylerde veya 24 saat içerisinde don tehlikesi olan yüzeylere uygulanmamalıdır. Tozuyan eski mineral yüzeylere uygulama öncesinde onarım yapılmalıdır.

■ UYGULAMA ALETLERİ

Fırça, rulo, mala, spatula.

■ YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzey yeni ise, çimento artığı gibi kalıntılardan ve gevşek parçalardan, yapışmayı engelleyici yağ, kir, pas, yosun ve tozlardan arındırılmış; temiz, düzgün, sağlam ve donatı maruz kalmamış olmalıdır. İç köşeler WAP TH – 602 tamir harcı ile pahlanmalı, dış köşeler ise mekanik yöntemlerle tıraşlanarak yuvarlatılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır.

■ TÜKETİM

Maksimum tüketim miktarı 0,150 gr/m²

■ TEMİZLİK

Aletleri ve ekipmanı kâğıt havluyla temizledikten sonra solvent ile siliniz. Fırçalar tekrar kullanılamazlar.

■ AMBALAJ

6 Kg saç kova - 16 Kg saç kova - 200 Kg saç varil

■ KULLANIM ÖMRÜ

Ürünümüzün ambalajı açıldıktan sonra en kısa sürede kullanılmalıdır.

■ DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

Güneş görmeyen, rutubetsiz ve kuru ortamlarda, ambalajın hasar görmemesi ve açılmaması koşuluyla üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Ambalajlar dondan ve sıcaktan korunmalıdır. Taşıma ve depolama esnasında iki palet üst üste konulmamalıdır.

■ STANDARTLAR

EN 1504 -2:2004 CE BELGESİ



■ TEKNİK ÖZELLİKLER

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, 25°C	110
Özgöl ağırlık 20°C	gr/cm3	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811	0,98
25°C ve %55 nispi nemde (RH) kuruma süresi	Saat	-	4-6
Tutuşma noktası	°C	ASTM D93, Kapalı Kap	28