

İKİ BİLEŞENLİ, POLYÜREA ESASLI LİKİT SU YALITIM MEMBRANI

■ TANIM

İki bileşenli, aromatik yapıda, su yalıtımı için geliştirilmiş, soğuk uygulamalı, sürme ve çekme (rulo veya mala) ile yapılan, polyürea esaslı, likit su yalıtım membranıdır. Mükemmel bir elastikiyete sahiptir. Bu niteliğinin yanı sıra, yapışmayı güçlendirmek amacıyla özel olarak formüle edilmiş polimerize bir profile sahiptir. Yüksek seviyede aşınma direnci ve darbe mukavemeti gerektiren ticari ve endüstriyel uygulamalar için ideal bir üründür. Açık alanlarda kullanılabilmesi için son kat olarak poliüretan sararmaz (alifatik) boya uygulanmalıdır.

■ KULLANIM ALANLARI

Alçı ve çimento paneller, banyolar, veranda ve balkonlar, çatılar, metal veya lifli çimentodan yapılmış hafif çatılar, bitümlü membranlar, epdm membranlar, stadyum tribünleri, otoparklar ve köprü platformlarının su yalıtımında kullanılır.

■ AVANTAJLARI

Hızlı kürlenme sağlar. Kabarcıklanma ve bozulma yapmaz. %95 katı maddelerden oluşur. Plastik madde içermez. Mükemmel termal direncine sahiptir. Ürün asla yeniden yumuşamaz. Soğuğa karşı dirençlidir. Film, -40 °C'de dahi elastikiyetini korur. Mükemmel mekanik özellikler; Yüksek gerilme ve yırtılma kuvveti, yüksek aşınma direnci sergiler. İyi derecede kimyasal direnç gösterir. Nem buhar iletiminde etkindir. Film nefes alır ve bu sayede nemin film katı altında birikmesini önler.

■ UYGULAMA ALETLERİ

El mikseri, rulo, mala.

■ UYGULAMA BİLGİLERİ

Uygulama yüzeyi sağlam olmalıdır. Yüzey en az 25 N/mm² basınç dayanımına ve en az 1,5 N/mm² pull-off test sonucuna sahip olmalıdır. Yeni betonun yaşı mevsimine göre en az 28 gün olmalı, beton yüzeyler en fazla %5-6 nem içeriğine sahip olmalıdır. Tüm gevşek, oynak parçacıklar yağ ve boya artıklarından, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Geniş kırıklar ve hatalar önceden tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan çimento kabuğu ve parlak şap, kumlama, çentme makinesi, elmas tamburlu silme makinesi, tahrikli taşlama gibi aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır.

■ UYGULAMA KOŞULLARI

Havanın bağıl nemi en çok %80, uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey) +5°C ile +35°C arasında olmalıdır. Açık alanlarda uygulamaya başlamadan 24 saat önce, uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağmurlu olmamalıdır. Zemin sıcaklığı o anki çiğ düşme sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Çiğ düşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)

■ KARIŞTIRMA

İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 10°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşen kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır.

■ UYGULAMA

Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, rulo veya mala ile yüzey doyurulacak, gözenekler kapatılacak şekilde uygulanır. Kat üstü yeni kat uygulama süresi olarak en az 8 saat (20°C), en çok 1 gündür. İkinci katın yukarıda belirtilen yeni kat uygulama süresi içinde uygulanması çok önemlidir.



■ TEMİZLİK

Kullanılan aletler kurumadan selülozik tiner ile temizlenir. Rulolar bir daha kullanılamaz.

■ TÜKETİM

Minimum tüketim 1,5-1,8 kg/m²

■ AMBALAJ

26,5 kg Set (Bileşen A: 25 kg, bileşen B: 1,5 kg)

■ DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve B bileşenleri için 1 yıldır. Ambalajlar dondan ve sıcaktan korunmalıdır. Taşıma ve depolama esnasında iki palet üst üste konulmamalıdır.

■ STANDARTLAR

EN 1504 -2:2004 CE BELGESİ

■ TEKNİK ÖZELLİKLER

Likit ürün (uygulamadan önce)

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, 25°C	2500-3500
Pot life (kap ömrü)	Dakika	25°C	30 Dakika
Dokunma kuruması	Saat	25°C	2
Kürlenme süresi	Saat	25°C	12

Kürlenmiş ürün (uygulamadan sonra)

NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Sertlik	Shore A	ASTM D2240 / DIN	60
23 °C'de kopma (gerilme)	(N/mm ²)	ASTM D412 / DIN 52455	8
23 °C'de esneme yüzdesi	%	ASTM D412 / DIN 52455	500