

### TEK BİLEŞENLİ, POLİÜRETAN ESASLI % 500 ESNEK, LİKİT SU YALITIM MEMBRANI

#### ■ TANIM

Tek bileşenli, düşük viskoziteli, poliüretan esaslı, % 500 elastikiyeti olan, likit su yalıtımı ve koruma malzemesidir. Havadaki nemle kürlenir ve hemen her tür yüzeye güçlü bir şekilde yapışarak oldukça elastik ve dayanıklı bir film oluşturur. Düşük oranda solvent (ksilol) içerdiğinden inceltilmesine gerek yoktur. İçeriği, uv ve diğer doğal etkenlerin yanı sıra, kimyasal, mekanik ve termal açıdan malzemeye mükemmel direnç gücü veren saf elastomerik, hidrofobik poliüretan reçine ve özel inorganik dolgu maddelerine dayanmaktadır. Fırça, rulo veya havasız püskürtme makinesiyle iki kat uygulanır.

#### ■ KULLANIM ALANLARI

Alçı ve çimento paneller, banyolar, veranda ve balkonlar, çatılar, metal veya lifli çimentodan yapılmış hafif çatılar, bitümlü membranlar, epdm membranlar, stadyum tribünleri, otoparklar ve köprü platformlarının su yalıtımında kullanılır. SINIRLAMALAR: Sağlam olmayan alt katmanlar için önerilmez. Yüzeyleri kimyasal işlem gören suyla temas halindeki yüzme havuzlarının su izolasyonunda kullanılmaz.

#### ■ AVANTAJLARI

Astar kullanılsın ya da kullanılsın, hemen her tip yüzeye mükemmel şekilde yapışır. İnceltilmesi gerekmez. Mükemmel hava ve UV direnci vardır. Beyaz renk güneş enerjisinin büyük bir bölümünü yansıttığından binanın iç ısısını önemli derecede düşürür. Termal direnci mükemmeldir, ürün asla yumuşamaz. Maksimum servis ısısı 80 ° C, maksimum şok ısısı 200° C'dir. Soğuğa karşı dirençlidir: Film -40 °C'ye kadar elastikiyetini korur. Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir: Gerilme, yırtılma ve aşınma mukavemeti yüksektir. Kimyasallara karşı etkin direnç sergiler. Külendikten sonra toksik madde içermez. Su buharı geçiriminde etkindir: Film nefes aldığından kat altında nem birikimi oluşmaz. Hemen her tür alt katmana uygun özel astarları mevcuttur.

#### ■ UYGULAMA ALETLERİ

El mikseri, rulo, fırça, havasız sprej.

#### ■ UYGULAMA YÜZEYLERİ

Beton, lifli çimento, mozaik, çimento esaslı çatı karoları, eski, ancak iyi yapışmış akrilik ve asfalt kaplamalar, ahşap, korozyonlu metal ve galvanizli çelik yüzeyler.

#### ■ YÜZEY HAZIRLIĞI

Yüzey, mümkünse yüksek basınçlı bir yıkayıcı kullanılarak temizlenmeli; yağ, gres, yakıt ve parafin kalıntıları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır.

#### ■ ASTARLAMA

Astar seçenek listesinde önerilen uygun malzemeyi kullanınız.

#### ■ KARIŞTIRMA

Düşük hızda çalışan (300 devir/dakika) elektrikli bir mikserle 2-3 dakika karıştırınız.

#### ■ UYGULAMA

Malzemeyi rulo, fırça veya havasız püskürtme makinesiyle en az iki kat sürünüz. Katlar arasında uygulama 48 saati geçmemelidir.



#### ■ TEMİZLİK

Alet ve ekipmanı önce kâğıt havluyla temizleyiniz, ardından solvent ile siliniz. Rulolar bir daha kullanılamaz.

#### ■ TÜKETİM

Birinci kat: 0,8-0,9 kg/m<sup>2</sup>.

İkinci kat: 0,7-0,9 kg/m<sup>2</sup>.

Püskürtme uygulamasında: her bir kat için 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

Minimum toplam tüketim: 1,5-1,8 kg/m<sup>2</sup>.

#### ■ AMBALAJ

15 kg saç kova - 25 kg saç kova - 200 kg saç varil.

#### ■ DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve B bileşenleri için 1 yıldır. Ambalajlar dondan ve sıcaktan korunmalıdır. Taşıma ve depolama esnasında iki palet üst üste konulmamalıdır.

#### ■ STANDARTLAR

EN 1504 -2:2004 CE BELGESİ

#### ■ TEKNİK ÖZELLİKLER

Likit ürün (uygulamadan önce)

| NİTELİK                | BİRİM              | YÖNTEM               | ÖZELLİK   |
|------------------------|--------------------|----------------------|-----------|
| Viskozite (Brookfield) | cP                 | ASTM D2196-86, 25°C  | 2700-3800 |
| Özgül ağırlık          | Gr/cm <sup>3</sup> | ASTM D1475, 20°C     | 1.4-1,5   |
| Tutuşma noktası        | °C                 | ASTM D93, kapalı kap | > 42      |
| 25°C kuruma süresi     | Saat               | -                    | 6         |
| Yeniden kat atma       | Saat               | -                    | 6-24      |

Kürlenmiş ürün (uygulamadan sonra)

| NİTELİK                                         | BİRİM                   | YÖNTEM                   | ÖZELLİK    |
|-------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|------------|
| Servis ısısı                                    | °CA                     | -                        | -40 ila 80 |
| Kısa süreli azami ısı(şok)                      | °C                      | -                        | 200        |
| Sertlik                                         | Shore A                 | ASTM D2240 / DIN 53505   | 75         |
| 23 °C'de, kopma                                 | Kg/cm <sup>2</sup>      | ASTM D412 / EN-ISO-527-3 | 70         |
| 23 °C'de uzama                                  | %                       | ASTM D412 / EN-ISO-527-3 | >500       |
| -25 °C'de uzama                                 | %                       | ASTM D412                | 350        |
| Su buharı geçirimi                              | Gr/m <sup>2</sup> .saat | ASTM E96 (Su Yöntemi)    | 0,8        |
| Betona yapışma                                  | Kg/cm <sup>2</sup>      | ASTM D4541               | >20        |
| %300 uzamadan sonra gerilme                     | %                       | ASTM D412                | <3         |
| Hidroliz (%8 KOH, 50°C'da15 gün)                | -                       | -                        | Eklenmedi  |
| Hidroliz (H <sub>2</sub> O, 30 gün / 60-100 °C) | -                       | -                        | Eklenmedi  |
| HCL (PH=2, RT'de 10 gün)                        | -                       | -                        | Eklenmedi  |

#### ■ NOT:

Ürün, viskozite açısından tüm diğer poliüretan malzemelerde olduğu gibi ısı değişkenliklerine karşı hassastır. Viskozite ölçümleri 25 °C'de, ASTM D2196-86 standartları koşullarına göre yapılmıştır. Viskozite ısıyla ters orantılı olarak artış göstermektedir.